

# 散気管×ディフューザーニ ダブル・ディフューザー

(PAT.P)

## 超微細気泡全面曝気

- 曝気槽の底全面より超微細気泡が浮上し、従来の方式の旋回流を必要としない為に送風量が半分で均等に攪拌ができます。その為に送風機を小型化ができて省電力になります。

- 超微細気泡の汚水と接触面積・接触時間が大きく従来に比べて2倍以上の高い酸素、溶解効率を得られます。



### 特徴

- ① 処理効率が優れている  
P.P焼結樹脂の多孔質製の為に気泡が細かい。
- ② 目づまりがすくない  
フロート式のチャッキの内蔵されているので、ブロー停止時の逆流を防ぎます。
- ③ モーターの負担がすくない  
圧損が少ない。
- ④ 耐性に強い  
本体下はステンレス、又はブラチックの為にサビの心配ありません。
- ⑤ 取付が自由  
取付口径が1インチと異径ソケットを使用しますと3/4インチで、どちらも使用できます。
- ⑥ 取付方向  
上向き取付で作業が楽です。
- ⑦ 最大特徴

型式は従来のディフューザーの飛目気泡にプラス散気管タイプの細かい気泡に出る為に酸素効率が一段とアップされました。

### 仕様

型 式	HD-130	HD-130
外 形 寸 法	ドーム状130*×190"	ドーム状130*×190"
平均気孔径	20μ	150μ
気 孔 率	40~41	190 50~51
平均気泡径	2°	2~10°
発泡表面積	500cm <sup>2</sup>	500cm <sup>2</sup> +長穴8ヶ
使用通気量	50~150% <sub>h</sub>	200~300% <sub>h</sub>
製 品 重 量	510g	520g
発泡部材質	P.P	P.P
本 体 材 質	P.P樹脂	P.P樹脂
酸素溶解効率	15~20%	10~15%
圧 損	オリフィス無し100Aq	オリフィス無し50Aq